# WHEEL SUPPORTING HUB UNIT

Patent Number:

JP11005404

Publication date:

1999-01-12

Inventor(s):

OUCHI HIDEO

Applicant(s):

NIPPON SEIKO KK

Requested Patent:

☐ <u>JP11005404</u>

Application Number: JP19970158878 19970616

Priority Number(s):

IPC Classification: B60B35/16; B60B27/02

EC Classification:

Equivalents:

**Abstract** 

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the deformation of a caulking part without complicating the shape of a uniform motion joint by providing a flat surface, which can freely contact with a stage difference surface, in an inner end surface of a caulking part of an abutment part of a stage part, which is formed in an inner end part of a driving shaft, and a stage difference part.

SOLUTION: An inner end surface of a caulking part 9a formed at an inner end of a hub 13a is formed with at least one part (a part close to the periphery) of a circular flat surface 21, which is vertically formed in relation to the center shaft of the hub 13, by coining or cutting so as to be positioned outside in the radial direction than the inner peripheral surface of an inner wheel 3b fitted on a stage part 7 of the hub 13a. In the condition that the hub 13a and a driving shaft 16 are connected to each other, an inner end surface of the caulking part 9a and a step difference surface 19 of a stepped part 18, which is formed in a base end of the driving shaft 16, are brought into surface-contact with each other over the full circumference, and the surface pressure to be applied to the inner end surface of the caulking part 9a with the nut fastening force can be reduced. With this structure, in the case where a large axial load is applied to the caulking part 9a, plastic deformation of the caulking part 9a is prevented.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

CROWELL & MORING LLP

NO.034 P.7/12

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出層公開番号

# 特開平11-5404

(43)公開日 平成11年(1999)1月12日

(51) IntCL<sup>6</sup>

B 6 0 B 35/18 27/02 被別配号

B60B 35/16 27/02

ΡI

Z Z

審査輸収 未請求 請求項の数1 OL (金 6 页)

(21) 出頭番号

(22)出廊日

特層平9-158878

平成9年(1997)8月16日

(71)出版人 000004204

日本精工株式会社

東京都品川区大崎1丁目6番3号

(72) 発明者 大内 英男

村奈川煤藤沢市磐沼神明一丁目 5 母50号

日本精工株式会社内

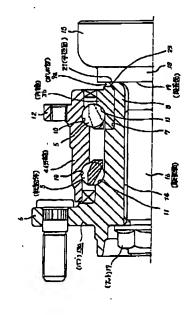
(74)代理人 弁理士 小山 武男 (外1名)

## (54) 【発明の名称】 車輪支持用ハブユニット

## (57)【要約】

【課題】 ハブ13aに対して内輸3bを抑え付ける為のかしめ部9aが、ナット17の緊ਆに伴って変形する事を防止する。

【解決手段】 ハブ13aに対して内軸3bを抑え付けるべく、このハブ13aの内端部に形成したかしめ部9aの内端面には、平坦面21を形成する。ハブ13aと駆動軸16とを結合する際には、殷差面19に上記平坦面21を当接させた状態で、駆動軸16の先端部の雄ねじ部に螺合したナット17を螺合・緊縮する。



特開平11-5404

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 駆動部材により使用時に回転駆動される ハブと、このハブの外端部外周面に設けられ、この軌部 材に車輪を支持固定する為のフランジと、上記ハブの中 間部外側面に、直接又はこのハブとは別体の内輪を介して形成した第一の内輪軌道と、上記ハブの内幅部に形成 された、この第一の内輪軌道を形成した部分よりも外径 寸法が小さくなった段部と、外周面に第二の内輪軌道を 形成して上記段部に外嵌された内輪と、内周面に上記第 一の内輪軌道に対向する第一の外輪軌道及び上記第二の 内輪軌道に対向する第二の外輪軌道を有し、使用時に回 転しない外輪と、この外輪を懸架装置に取り付けるべ く、この外輪の外周面に設けられた取付部と、上記算 一、第二の内閣軌道と上記第一、第二の外輪軌道との間 に、それぞれ複数個ずつ設けられた転動体とを備え、上 記段部に外嵌した内輪は、上記ハブの内端部でこの段部 に外嵌した内輪よりも内方に突出した部分に形成した円 筒部を直径方向外方にかしめ広げて形成したかしめ部に より上記段部の段差面に向け抑え付けた状態で上記ハブ に結合固定しており、このハブは外端面を上記駆動部材 の先導部に蜗合したナットの内端面に、上記かしめ部の 内端面を上記駆動部材の内端部に形成した段部の段差面 に、それぞれ当接させた状態で上記ナットを緊縮する事 により上記駆動部材に結合固定する車輪支持用ハブユニ ットに於いて、上記駆動部材の内端部に形成した段部の 段差面と当接する部分である上記かしめ部の内端面に は、上記駆動部材の内端部に形成した段部の段差面と面 接触自在な平坦面を設けている事を特徴とする車輪支持 用ハブユニット。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明に係る車軸支持用ハ ブユニットは、自動車の駆動軸(FF車の前輪、FR車) 及びRR車の後輪、4WD車の金輪)を懸架装置に対し て回転自在に支持する為に利用する。

### [0002]

【従来の技術】自動車の車輪は、車輪支持用ハブユニットにより爆架装置に支持する。図4は、米国特計第5490732号明細書に記載されている。自動車の従動輪(FF車の接輪、FR車及びRR車の前輪)を懸架装置に対して支持する為の車輪支持用ハブユニットの1例を示している。この車輪支持用ハブユニット1は、ハブ2と、1対の内輪3a、3bと、外輪4と、複数個の転動体5、5とを備える。このうちの軸部村2の外周面の外端部(外とは、自動車への組み付け状態で幅方向外寄りとなる側を言い、図4を含む各図の左側となる。反対に幅方向中央寄りとなる側を含い、各図の右側となる。)には、車輪を支持する為のフランジ6を形成している。又、このフランジ6の逃勝部で上記軸部村2の中央寄り部分には、段部7を形成している。

【0003】上記1対の内輪3a、3bは、上記軸部材2の中間部から内場部に亙って外接し、このうち外側の内輪3aの外端面を上記段部7の段差面に、内側の内輪3bの外端面を上記外側の内輪3aの内端面に、それぞれ突き当てている。上記触部材2の内端部には円筒部8を形成し、この円筒部8の先半部で上記内側の内輪3bの内端面よりも内方に突出した部分を直径方向外方にかしめ広げる幕により、かしめ部9を形成している。そして、このかしめ部9と上記段部7の段差面との間で、上記1対の内輪3a、3bを挟持している。

【0004】又、上記外輪4の内周面に設けた1対の (第一、第二の)外輪軌道10、10と、上記各内輪3 a、3bの外間面に設けた(第一、第二の)内輪軌道1 1、11との間には上記転動体5、5を、それぞれ複数 個ずつ設けている。尚、図示の例では、転動体5、5と して玉を使用しているが、重量の嵩む自動車用の車輪支 持用ハブユニットの場合には、これら転動体としてテー パころを使用する場合もある。又、前記フランジ6寄り の(第一の)内輪軌道は、上記軸部材2の外周面に直接 形成して、外側の内輪3aを省略する場合もある。この 場合に上記段部7は、図4に示した外側の内輪3aの内 方に相当する位置に形成する。上述の様な車輪支持用ハ ブユニット1を自動車に組み付けるには、上記外輪4の 外周面に形成した外向フランジ状の取付部12により、 この外輪4を懸架装置に固定し、上記フランジ6に車輪 を固定する。この結果、この車輪を懸架装置に対し回転 自在に支持する事ができる。

【0005】これに対して、図5は、上述の様なハブに 対して内輪を抑え付ける為のかしめ部を形成した構造 を、自動車の駆動輪を懸架装置に対して支持する為の車 輪支持用ハブユニットに適用したものである。この図5 に示した駆動輸用の車職支持用ハブユニット 1 aの場合 には、ハブ13を円筒状に形成すると共に、このハブ1 3の内周面に触スプライン部14を形成している。そし て、この雌スプライン部14に、後述する等速ジョイン ト15と共に駆動部材を構成し、外周面に雄スプライン 部を形成した即動軸16を挿入している。そして、上記 駆動軸16の先端部に螺合したナット17の内端面を上 記ハブ13の外端面に、上記駆励軸16の延端部に形成 した段部18の段差面19を上記ハブ13の内端部に形 成したかしめ部9の内掲面に、それぞれ当接させた状態 で上記ナット17を緊縮する事により、上記ハブ13と 上記駆動軸16とを結合している。

【0006】尚、図5に示した駆動や用の車輪支持用ハブユニット1aの場合、上述の図4に示した従動・用の車輛支持用ハブユニット1の場合と異なり、ハブ13には外側の内輪3aを省略して、1対の内輪軌道11、11のうち外側の内輪軌道11は、このハブ13の外周面に直接形成している。従って、前配段部7は、上記ハブ13の内端部に形成している。又、上記ハブ13と駆動

(3)

16とを結合すべく、この駆動和16をハブ13の内側に押通する際に、上記ハブ13の内端部内周面と上記 駆動軸の内端部外周面とが干渉しない様にする為、これら両周面同士の間には全周に亙り隙間を形成している。 上述の様な駆動輸用の車輪支持用ハブユニット1eは、上述した従動輪用の車輪支持用ハブユニット1と同様、外輪4に設けた取付部12により懸架装置に固定する。そして、自動車の走行時には、等速ジョイント15を介して上記駆動軸16を回転駆動力により上記ハブ13のフランジ6に固定した車輪を回転させる。

CROWELL & MORING LLP

#### [0007]

【発明が解決しようとする課題】ところが、図5に示した駆動輸用の車輪支持用ハブユニット1 aの場合、上途の様にハブ13と駆動軸16とを、ナット17の場合、緊篩に基づいて結合すると、かしめ部9の内端面と上記駆動軸16の基端部に形成した段部18の段登回19とが全周に互り線接触する、即ち、図6に詳示する様に、上記かしめ部9の内端面の形状は、このかしめ部9を形成すべく、上記ハブ13の内端部に形成した円筒部8の内端部を直径方向外方に折り曲げる率に伴い、凸曲面になっている。従って、上述の様にナット17を螺合・緊締した場合には、上記かしめ都9の内端面に形成された凸曲面の頂部20と上記段差面19とが最何に互り当接し、これらかしめ部9の内端面と段差面19とが緑接触する。

【0008】この様にかしめ部9の内端面と段差面19 とが線接触する場合、上記ナット17の緊縮力に基づい て上記かしめ部9の内端面に加えられる面圧が非常に大 きくなる、上記かしめ部9には、このかしめ部9を形成 する必要上、焼入れ等の硬化処理が施されていない為、 上述の様に大きな面圧が加わった場合には、上記かしめ 部9が塑性変形し易い。この様にかしめ部9が塑性変形 した場合には、上記駆動軸16の先場部に組合・緊縮し たナット17が緩む可能性がある。上述の様な原因によ る上記かしめ部9の塑性変形を防止すべく、上記駆動軸 16の段差面19に上記かしめ部9が進入自在な円環状 の凹溝を形成し、この段差面19と内輪3bの内端面と を直接当接させる事も考えられるが、この場合には、等 速ジョイント15の段部18の形状が複雑になる事に伴 い、この等速ジョイントの製造コストが嵩む為、好まし くない。本発明の車輪支持用ハブユニットは、この様な 事情に鑑みて、等速ジョイント 4 5の形状を複雑にする 事なく、上記かしめ部の変形を防止すべく発明したもの である.

### [0009]

【課題を解決するための手段】本発明の車輪支持用ハブユニットは、前述の図5に示した従来の車輪支持用ハブユニットと同僚に、等速ジョイントと共に駆動部材を構成する駆動軸により、使用時に回転駆動されるハブと、

このハブの外場部外周面に設けられ、このハブに車輪を 支持固定する為のフランジと、上記ハブの中間部外周面 に、直接又はこのハブとは別体の内輪を介して形成した 第一の内輪軌道と、上記ハブの内端部に形成された、こ の第一の内輪軌道を形成した部分よりも外径寸法が小さ くなった段都と、外周面に第二の内稿軌道を形成して上 記段部に外嵌された内積と、内周面に上記第一の内積軌 道に対向する第一の外輪軌道及び上記第二の内輪軌道に 対向する第二の外輪軌道を有し、使用時に回転しない外 輪と、この外輪を懸架装置に取り付けるべく、この外輪 の外周面に設けられた取付部と、上記第一、第二の内輪 軌道と上記第一、第二の外輪軌道との間に、それぞれ複 数個ずつ設けられた転動体とを備える。そして、上記段 部に外嵌した内輪は、上記ハブの内端部でこの段部に外 依した内輪よりも突出した部分に形成した円筒部を直径 方向外方にかしめ広げて形成したかしめ部により上記段 部の段差面に向け抑え付けた状態で、上記ハブに結合固 定している、又、上記ハブは、外端面を上記駆動軸の先 郷部に場合したナットの内端面に、上記かしめ部の内端 面を上記駆動軸の内端部に形成した段部の段差面に、そ れぞれ当接させた状態で上記ナットを緊縮する事によ り、上記駆動軸に結合固定している。

【0010】特に、本発明の軍職支持用ハブユニットに 於いては、上記駆動軸の内端部に形成した段部の段差面 と当接する部分である上配かしめ部の内端面には、上記 駆動軸の内端部に形成した段部の段差面と面接触自在な 平坦面を設けている。更に好ましくは、少なくともこの 平坦面の一部(外周寄り部)を、上記ハブの段部に外嵌 した内輪の内周面よりも直径方向外方に位置させる。 【0011】

【作用】上述の様に構成する本発明の車輪支持用ハブユニットにより、懸架発置に対して車輪を回転自在に支持する作用自体は、前述の図4~5に示した従来の車輪支持用ハブユニットと同様である。特に、本発明の車輪支持用ハブユニットによれば、この車輪支持用ハブユニットを構成するアンと駆動部材を構成する駆動軸とを、この駆動軸の先端部に設けたナットの線合・緊縮に基づき結合した場合に、かしめ部の内端面と駆動軸の延端部に形成した段部の段差面とが面接触する。従って、上記ナットの緊痛力に基づいて上記かしめ部の内端面に加えられる面圧を、小さくできる。

【0012】更に、上記かしめ部の内端面に形成する平 坦面の少なくとも一部(外周寄り部)を、上記ハブの段 部に外接した内輪の内周面よりも直径方向外方に位置さ せた場合には、上記ナットの緊縮に基づいて上記かしめ 部に加えられる朝方向荷重により、上記かしめ部の外周 寄り部分で上記平坦面を形成した部分を、内軸の内端面 と上記段差面との間で軸方向に互り挟持する。この状態 で上記かしめ部の外周寄り部分には、圧縮両面のみが加 わる為、上記軸方向荷重を効果的に支承できる。この

特願平11-5404

為、上記かしめ部の内端面にナットの緊篩に基づいて大 きな軸方向荷里が加えられた場合でも、このかしめ部が **塑性変形する事は殆どない。尚、上述の様にかしめ部の** 内端面に形成する平坦面の一部を、ハブの段部に外依し た内輪の内周面よりも直径方向外方に位置させる事な く、この平坦面の全体を上記内輪の内周面よりも直径方 向内方に位置させた場合には、上記ナットの緊縮に基づ き上記ハブの内端部に曲げ応力が発生する。そして、こ の曲げ応力に基づいて、このハブの内端部に形成したか しめ部が塑性変形する可能性がある。この為、本発明を 実施する場合に好ましくは、上配平坦面の少なくとも一 部を上記内輪の内周面(内輪の内端開口部に面取りが存 在する場合には、更にこの面取り)よりも直径方向外方 に位置させて、上記ハブの内端部に曲げ応力が発生する 事を防止し、この内端部に軸方向に亙る圧縮応力のみが 負荷される様にする。この様な好ましい構造を採用すれ ば、上記かしめ部による内輪の抑え強度が低下したり、 取はハブの先端部に媒合・緊縮したナットが概む事はな い、この為、信頼性の高い車輪支持用ハブユニットを提 供できる。

#### [0013]

【発明の突旋の形態】図1~2は、本発明の実施の形態の第1例を示している。尚、本発明の特徴は、ハブ13 aに対して内輸3 bを抑え付ける為のかしめ部9 aが、このハブ13 aの先端部の雄ねじ部に輝合したナット17の緊締に基づく軸方向荷霞に基づいて塑性変形しない機にすべく、上配かしめ部9 aの形状を工夫した点にある。その他の部分の構造及び作用に就いては、前述の図5に示した従来構造と同様であるから、重複する説明を省略若しくは簡略にし、以下、本発明の特徴部分を中心に説明する。

【0014】上記ハブ13aの内端部に内給3bを結合 固定すべく、このハブ13aの内場部に形成したかしめ 部9aの内端面には、コイニング加工或は旋削加工等を 施す事により、上記ハブ13aの中心軸に対して垂直 な、円輪状の平坦面21を形成している。この様な円輪 状の平坦面21は、少なくともこの平坦面21の一部 (外周寄り部分)を、上記ハブ13aの段部7に外嵌し た上記内輪36の内周面よりも直径方向外方に位置させ た状態で形成する。更に好ましくは、上記平坦面21 と、上記内輪36の内嶋面に形成した平坦面23とを、 軸方向に亙り互いに重量させる。 尚、これら両平坦面2 1、23は、互いに平行にする。そして、上記ハブ13 aと、等速ジョイント15と共に駆動部材を構成する駆 動軸16とを結合する場合には、上記かしめ部92の内 端面である円輪状の平坦面21に、上配原動輪16の基 始部、 言い扱えれば上記等速ジョンイント15の肩部に 形成した段部18の段差面19を突き当てる。そして、 この状態で、上記駆動軸16の先端部の雄ねじ部に場合 したナット17を緊縮する事により、これらナット17

と段部18との間で上記ハブ13aを挟持する。 【0015】上述の様に構成される本例の車輪支持用ハ ブユニットにより、懸架装置に対して車輪を回転自在に 支持する作用自体は、前述の図5に示した従来の車輪支 持用ハブユニット1aと同様である。 特に、本例の車輪 支持用ハブユニットの場合、上述の様にハブ13aと駆 動哺16とを結合した状態では、かしめ都9aの内端面 と上記駆動軸16の基端部に形成した段都18の段差面 19とが全周に亙り面接触する。従って、上記ナット1 7の緊締力に基づいて上記かしめ部9aの内端面に加え られる面圧を小さくできる。更に、上配ナット17の緊 締に基づいて上記かしめ部9aに加えられる軸方向荷重 を、上記円輪状の平坦面21のうちの上記内輪30の内 周囲よりも直径方向外方に存在する部分を、焼入れ等に よる硬化処理を施された上記内輪3bの内場面に形成し た平坦面23と上記段差面19との間で挟持する事によ り、私集的に支承できる。この為、上配かしめ部9a に、上記ナット17の緊縮に基づいて大きな動方向荷重 が加えられた場合でも、このかしめ部9 a が塑性変形す る事は殆どない。従って、かしめ部9aによる内輪3b の抑え強度が低下したり、上記ハブ13aの先端部に解 合・緊締したナット17が緩む事はない。 この結果、信 類性の高い取輪支持用ハブユニットを提供できる。

【0016】尚、上述の円職状の平坦面21のうち、上記内輸3bの内周面よりも直径方向外方に位置させる部分(円隔状の平坦面21の外周寄り部分)は、上記ナット17の緊縮に基づいて上記かしめ部9aに加えられる輸方向荷壁をより効果的に支承すべく、できるだけ大きく形成する事が好ましい。この為、本例の場合には、上記円職状の平坦面21のうち、内周寄りの一部を除く大部分を、上記内職3bの内層面よりも直径方向外方に位置させている。又、本例の車輪支持用ハブユニットの場合も、前述の図4に示した従来の取稿支持用ハブユニット1の場合と同様、上記ハブ13aの外層面に設ける外側の内輪軌道11(第一の内輪軌道)は、このハブ13aの中間部外周面に直接形成する代わりに、別体の内輪3a(図3参照)を介して形成しても良い。

【0017】次に、図3は、本発明の実施の形態の第2例を示している。本例の場合には、ハブ13aの内端部でこのハブ13aに外接した内輪3bの内端面よりも内方に突出した部分に、スペーサリング22を外接している。そして、上記ハブ13aの内端部で上記スペーサリング22の内側に存在する円橋部8を直径方向外方にかしめ広げる事により、上記スペーサリング22を上記内輪3bの内端面に向け抑え付けて、この内轄3bを上記ハブ13aに結合固定している。本例の場合、この概なスペーサリング22を設ける事により、上記円筒部8をかしめ広げる際のかしめ強度を十分に大きくした場合でも、上記内輪3bが直径方向外方に弾性変形する事を防止している。

特朗平11-5404

【0018】即ち、本例の場合には、上記円筒部8をか しめ広げる際に加わる直径方向外方に向いた力は、ハブ 13aに外嵌したスペーサリング22が受ける。従っ て、上配円筒部8をかしめ広げる作業に伴って、上配内 輪3bの直径が変化する事を防止できる。尚、本例の場 合、ナット17(図1)の緊縛に基づいてかしめ部9a に加えられる軸方向荷型は、このかしめ部9aの内郷面 に形成した円輪状の平坦面21のうちの上記内輪3bの 内周面よりも直径方向外方に存在する部分と、焼入れ等 による硬化処理を施された上記スペーサリング22の内 域面との間部分で効果的に支承する。スペーサリング2 2を設けた点以外の構成及び作用は、上述した第1例の 場合と同様である。

### [0019]

【発明の効果】本発明の車輪支持用ハブユニットは、以 上に述べた通り構成され作用するので、ハブに対して内 輪を抑え付ける為のかしめ部が、ナットの緊縮に基づい て塑性変形する事を防止して、このナットが緩む事を防 止できる。この為、信頼性の高い事論支持用ハブユニッ トを提供できる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態の第1例を示す半部断面 **3**7.

# 【図2】図1の要部拡大図。

【図3】本発明の実施の形態の第2例を示す、図2と同

【図4】従来構造の第1例として、従動輪用の車輪支持 用ハブユニットを示す断面図。・

【図5】従来構造の第2例として、本発明の対象となる 駆動輸用の車輪支持用ハブユニットを示す断面図。 【図6】図5のA部拡大図。

# 【符号の説明】

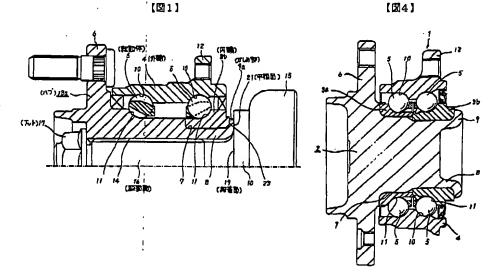
1、12 車輪支持用ハブユニット

#### 2 ハブ

3a、3b 内輪

- 4 外輪
- 5 転動体
- 6 フランジ
- 7 段部
- 8 円筒部
- 9、9a かしめ部
- 10 外輪軌道
- 11 内輪軌道
- 12 取付部
- 13、13a ハブ
- 14 雌スプライン部
- 等速ジョイント
- 超剛輔
- 17 ナット
- 段部 18
- 段差面 19
- 20 頂部
- 21 平坦面
- 22 スペーサリング
- 23 平坦面

【図1】



(6)

物開平1:1-5404

